**نموذج وصف المقرر**

|  |
| --- |
| **مراجعة أداء مؤسسات التعليم العالي ((مراجعة البرنامج الأكاديمي))** |

**وصف المقرر**

|  |
| --- |
| يوفر وصف المقرر هذا إيجازاً مقتضياً لأهم خصائص المقرر ومخرجات التعلم المتوقعة من الطالب تحقيقها مبرهناً عما إذا كان قد حقق الاستفادة القصوى من فرص التعلم المتاحة. ولابد من الربط بينها وبين وصف البرنامج. |

|  |  |
| --- | --- |
| 1. المؤسسة التعليمية
 | جامعة بغداد/كلية الادارة والاقتصاد |
| 1. القسم الجامعي / المركز
 |  القسم العلمي / الادارة الصناعية |
| 1. اسم / رمز المقرر
 | التصميم وطرق التصنيع |
| 1. البرامج التي يدخل فيها
 | CAD CAM |
| 1. أشكال الحضور المتاحة
 |  |
| 1. الفصل / السنة
 | الفصل الثاني /2013-2014 |
| 1. عدد الساعات الدراسية (الكلي)
 | 60 ساعة |
| 1. تاريخ إعداد هذا الوصف
 | 14-5-2014 |
| 1. أهداف المقرر
 |
| تزويد الطالب بالمعلومات النظرية والتطبيقات العلمية التي تخص عمليات التصنيع المختلفة كالخراطة وقطع المعادن وعمليات التثقيب والتوسيع وعمليات التفريز والقشط و تسوية السطوح واللحام والمعلومات الفنية والرياضية التي تخص انواع المكائن |
|  |
|  |
|  |
|  |

|  |
| --- |
| 1. مخرجات التعلم وطرائق التعليم والتعلم والتقييم
 |
| أ- المعرفة والفهم أ1- زيادة المعرفة لدى الطالب للمكائن المستخدمة في تصنيع المنتجاتأ2- القدرة على اتخاذ القرار لدى الطالب لتوزيع المكان داخل المصنع وترتيب المسالك التكنولوجيةأ3- تحديد المشاكل الخاصة بالمكائن وتبديل اجزاءها واتخاذ القرار بالشراء او تصليح العاطلأ4-أ5- أ6-  |
| ب - المهارات الخاصة بالموضوع ب1 – معرفة وتعلم الحسابات الرياضية والتصميمية الخاصة بالمنتجات المصنعهب2 – القدرة على بناء مسلك تكنولوجي للمنتجات والسيطرة على الخط الانتاجيب3 – اعطاء فكرة اساسية عن اساليب ضبط الجودة المستخدمة وتحديد ظروف العملب4-  |
|  طرائق التعليم والتعلم  |
|  |
|  طرائق التقييم الامتحانات اليومية والشهرية |
|  |
| ج- مهارات التفكيرج1- تحديد الظروف المثلى للعمليت التصنيعيةج2- تحديد قدرة المكائن واتخاذ قرار باستخدام الالمقاييس الصحيحةج3-ج4-   |
| د - المهارات العامة والمنقولة ( المهارات الأخرى المتعلقة بقابلية التوظيف والتطور الشخصي ).د1-د2-د3-د4-  |

|  |
| --- |
| 1. بنية المقرر
 |
| الأسبوع | الساعات | مخرجات التعلم المطلوبة | اسم الوحدة / المساق أو الموضوع | طريقة التعليم | طريقة التقييم |
| 1 |  |  | **المقدمة/ اهمية طرق التصنيع** | نظري | امتحان شهري |
| 2 |  |  | **علاقة طرق التصنيع مع ادارة الانتاج** | نظري | امتحان شهري |
| 3 |  |  | **عمليات الخراطة** | نظري | امتحان شهري |
| 4 |  |  | **انواع الخراطة** | نظري | امتحان شهري |
| 5 |  |  | **انواع اقلام القطع** | نظري | امتحان شهري |
| 7 |  |  | **الشكل الهندسي لإقلام القطع** | نظري | امتحان شهري |
| 8 |  |  | **انواع الرايش** | نظري | امتحان شهري |
| 9 |  |  | **مبادئ قطع المعادن/سرعات القطع والتغذية** | نظري | امتحان شهري |
| 10 |  |  | **قوى الخراطة/العمر التشغيلي لاقلام القطع** | نظري | امتحان شهري |
| 11 |  |  | **خراطة السلبة وانواعها/ الحرارة المتولدة اثناء الخراطة** | نظري | امتحان شهري |
| 12 |  |  | **عمليات التوسيع والتثقيب/اجزاء ماكنة التثقيب** | نظري | امتحان شهري |
| 13 |  |  | **العوامل المؤثرة لعملية التثقيب/ الشكل الهندسي لاقلام التثقيب** | نظري | امتحان شهري |
| 14 |  |  | **عمليات التثقيب الداخلي/عمليات قطع المسننات** | نظري | امتحان شهري |
| 15 |  |  | **عمليات التفريز** | نظري | امتحان شهري |
| 16 |  |  | **اقلام القطع لماكتة التفريز** | نظري | امتحان شهري |
| 17 |  |  | **تحديد السرعة والتغذية لماكنة التفريز** | نظري | امتحان شهري |
| 18 |  |  | **القوة المتولدة اثناء عمليات التفريز** | نظري | امتحان شهري |
| 19 |  |  | **جهاز رأس التقسيم** | نظري | امتحان شهري |
| 20 |  |  | **عمليات القشط والتسوية** | نظري | امتحان شهري |
| 21 |  |  | **اقلام القطع في القشط** | نظري | امتحان شهري |
| 22 |  |  | **ألية الارجاع السريع** | نظري | امتحان شهري |
| 23 |  |  | **حسابات عملية التسوية** | نظري | امتحان شهري |
| 24 |  |  | **عمليات التجليخ** | نظري | امتحان شهري |
| 25 |  |  | **انواع ألات التجليخ** | نظري | امتحان شهري |
| 26 |  |  | **الوظائف الاساسية للعملية** | نظري | امتحان شهري |
| 27 |  |  | **انواع احجار التجليخ** | نظري | امتحان شهري |
| 28 |  |  | **عمليات اللحام** | نظري | امتحان شهري |
| 29 |  |  | **عمليات اللحام** | نظري | امتحان شهري |
| 30 |  |  | **عمليات اللحام** | نظري | امتحان شهري |

|  |
| --- |
| 1. البنية التحتية
 |
| القراءات المطلوبة :* النصوص الأساسية
* كتب المقرر
* أخرى
 | * **Machine tool engineering G.R.Nagpal 1986**
* **R. H. AMSTEAD, P.E.Ostwald 1997 manufacturing process**
 |
| متطلبات خاصة ( وتشمل على سبيل المثال ورش العمل والدوريات والبرمجيات والمواقع الالكترونية ) | DATA show |
| الخدمات الاجتماعية ( وتشمل على سبيل المثال محاضرات الضيوف والتدريب المهني والدراسات الميدانية )  |  |

|  |
| --- |
| 1. 1القبول
 |
| المتطلبات السابقة | الفرع العلمي |
| أقل عدد من الطلبة  | حسب الخطة |
| أكبر عدد من الطلبة  | حسب الخطة |