|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **كلية الادارة والاقتصاد** | | | | College Name |
| **ادارة اعمال** | | | | Department |
| **روش إبراهيم محمد** | | | | Full Name as written in Passport |
|  | | | | e-mail |
| **Professor** | **Assistant Professor** | **Lecturer** | **Assistant Lecturer** | Career |
| PhD | | Master | |  |
| **تخطيط الطاقة الانتاجية باستخدام المحاكاة مع تصميم نظام محوسب دراسة حالة في الشركة العامة لصناعة البطاريات / معمل بابل 1** | | | | Thesis Title |
| **1427هـ 2006م** | | | | Year |
| **يسعى تخطيط الطاقة الانتاجية الى توفير مدخل يساعد في تحديد مستوى الطاقة الكلي لموارد الشركة التي تشمل كلاً من التسهيلات والمعدات والعمل الذي بالتالي سيساعد في دعم الاستراتيجية التنافسية للشركة في الامد البعيد. ان التخطيط السليم للطاقة الانتاجية يساهم في تلبية الطلب المستقبلي على المنتوج من خلال تحديد المزيج المناسب من موارد الشركة، واستخدامها من أجل تعظيم رضا الزبون، واحتلال مركز تنافسي.**  **تتناول هذه الدراسة مشكلة تخطيط الطاقة الإنتاجية في معمل بابل (1) التابع للشركة العامة لصناعة البطاريات. ومن خلال المعايشة والمشاهدة الميدانية التي قام بها الباحث، ومن خلال المقابلات مع المسؤلين في الاقسام المختلفة ومن مراجعة تقارير وسجلات شعبة تخطيط الانتاج لوحظ بان هناك انخفاض كبير في كميات الانتاج المتحققة وبان الاقسام الإنتاجية المختلفة في المعمل تعاني من اختناقات عديدة فضلاً عن ان هناك تبايناً واضحاً في الطاقات الإنتاجية فيما بين المراحل الإنتاجية في المعمل. ومن هنا جاء اهتمام هذا البحث بدراسة هذه المشاكل، وإيجاد افضل اسلوب من بين الاساليب المتاحة لمعالجتها، وتصميم برنامج يساعد المعمل في معالجة المشاكل والمعوقات التي تواجهه.**  **اعتمد الباحث منهج دراسة الحالة في تحديد مشكلة البحث، وفي تحليل، وعرض البيانات. وقد تم استخدام مجموعة من الأدوات لتحقيق اهداف البحث منها : استخدام اساليب الاحصاء الوصفي في جمع وتحليل وعرص البيانات واستخدام برنامج Microsoft Excel في تصميم وتشغيل وعرض نتائج المحاكاة بطريقة مونت كارلو Monte Carlo واستخدام لغة V. Bassic وبرنامج قاعدة البيانات Access في تصميم النظام المحوسب لخيارات الطاقة الانتاجية.**  **وقد اظهرت نتائج الدراسة أن الشركة تعاني من ضعف في تخطيط طاقتها الإنتاجية وقصور كبير في استخدامها، وهذا ادى بدوره الى تدنٍ كبير في مستويات الانتاج والطاقة الإنتاجية، وتبين عدم اعتماد الشركة على الاساليب المتقدمة في التخطيط لعملياتها الإنتاجية. وأظهرت نتائج المحاكاة بأنه ينبغي ان يتم تشغيل المعمل لوجبتي عمل في اليوم لكي تصبح العملية الانتاجية مستقرة، ومن اجل رفع مستويات الاستغلال والكفاءة. لذلك فقد أوصى الباحث بضرورة قيام الشركة باستخدام الاساليب العلمية المتقدمة، وعلى رأسها المحاكاة عند قيامها بالتخطيط للانتاج والطاقة الإنتاجية، وأوصى الباحث بأهمية اعتماد النظام المحوسب من لدن عينة الدراسة من اجل تقليص الفجوة بين الانتاج الفعلي والمخطط.** | | | | Abstract |