|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **كلية الادارة والاقتصاد** | | | | College Name |
| **ادارة اعمال** | | | | Department |
| **زينب صالح جبر الاسدي** | | | | Full Name as written in Passport |
|  | | | | e-mail |
| **Professor** | **Assistant Professor** | **Lecturer** | **Assistant Lecturer** | Career |
| PhD | | Master | |  |
| امكانية استخام الحاسوب في صيانة مكائن الانتاج (دراسة حالة في مصنع نسيج الكوت) | | | | Thesis Title |
| 1424هـ 2003 م | | | | Year |
| **تهدف هذه الدراسة الى الاطلاع على برامج الصيانة المتبعة في مصنع نسيج الكوت وآلية العمل في تطبيق هذه البرامج في اقسام المصنع ( الغزل ، والنسيج ، والتكملة ) واقتراح برنامج صيانة باستخدام نظام قواعد البيانات (Microsoft Visual FoxPro Version 7.0 ) اختصارا للوقت والجهد المبذولين في معالجة البيانات يدوياً .**  **لقد تم التركيز في تصميم النظام على الاساليب الهندسية وهي تحليل العطلات وهندسة المعولية .**  **وتتضمن الدراسة أربعة فصول : الفصل الأول تناول منهجية الدراسة مع مراجعة في الدراسات السابقة ، أما الفصل الثاني فقد قدم خلفية لموضوع الصيانة في حين تطرق الفصل الثالث الى الجانب التطبيقي من الدراسة ، أما الفصل الرابع فقد عرض أهم الاستنتاجات والتوصيات .**  **وإن من أهم الاستنتاجات التي ضمتها الدراسة هي اعتماد كل قسم من اقسام مصنع نسيج الكوت على اسلوب محدد في الصيانة ، فقسمي الغزل والنسيج يعتمدان على الجدول السنوي الذي تصدره ادارة القسم بالتعاون مع ادارة المصنع ومخصص للصيانة العلاجية فضلاً عن القيام بالصيانة الوقائية التي تتم على مدار السنة ، أما قسم التكملة فيعتمد بصورة كلية على الصيانة الوقائية لمكائنه . أما التوصيات فأهمها ، ضرورة تطبيق نظام الصيانة المقترح لعينة الدراسة بعد التأكد من أستكمال كافة البيانات المطلوبة بصورة صحيحة .** | | | | Abstract |