|  |  |
| --- | --- |
| **كلية الادارة والاقتصاد** | College Name |
| **ادارة اعمال**  | Department |
| **أسيل طارق علي** | Full Name as written in Passport |
|  | e-mail |
|  **Professor**  |  **Assistant Professor** |  **Lecturer** |  **Assistant Lecturer**  | Career  |
|  PhD  |  Master  |  |
| **علاقة واثر ابعاد جدولة الإنتاج الرئيسة *(MPS)* في تحقيق أسبقية التسليم****دراسة حالة في الشركة العامة لصناعة الزيوت النباتية (مصنع المأمون)** | Thesis Title  |
| **1430 هـ 2009 م** | Year |
|  **تعد جدولة الإنتاج الرئيسة(MPS) افضل وسيلة تعتمدها المنظمة لقدرتها على توفير المعلومات التي تحتاجها ادارة المنظمة بوصفها اداة اساسية للتخطيط والسيطرة على عمليات التصنيع ، اذ تركز الMPS على تحقيق هدفين اساسيين هما المبيعات من خلال جدولة المنتجات النهائية لتحقيق اسبقية التسليم, والعمليات للاحتفاظ بألاستغلال الكفوء لمراكز العمل عن طريق عدم تحميلها تحميلاً زائداً .** **تهدف الدراسة الى بيان مفهوم الMPS لدى عينة الدراسة ، كما تسعى الدراسة الى التعرف على اسباب ضعف اداء الMPS والوقوف على التأثيرات التي تسببها في كفاءة اداء التسليم وذلك لوضع المعالجات ومنع حدوث هذا الضعف وتحقيق اسبقية التسليم .** **تأتي اهمية الدراسة من خلال تقديمها اطاراً نظرياً ، يتعلق بأعداد واستخدام الMPSمن اجل الوصول الى اداء تسليم متميز ، وأقتراح جدولة انتاج رئيسة تكون ممكنة وقابلة للتطبيق من حيث العمليات الانتاجية .** **وتمثلت المشكلة بقلة الالتزام بموعد التسليم المقرر ، و قلة الاهتمام بعامل الوقت في عملية تصنيع المنتوج ، و ارتفاع نسبة الاسترجاع خلال عمليات التصنيع، و ضعف اداء جدولة الإنتاج الرئيسة نتيجة ضعف الاهتمام بأعداد هذه الجدولة مما جعلها عائقاً امام تحقيق الكفاءة في اداء تسليم المنتوج.****والتي أنطلقت منها عدد من التسأولات الجوهرية منها :-**1. **ماهي متطلبات اعداد واستخدام الMPS في المنظمة .**
2. **ما مدى التزام المنظمة بالتسليم في الوقت المحدد .**

 **ج- كيف يمكن الارتقاء بمستوى اداء التسليم في ضوء استخدام الMPS .** **طبقت الدراسة على عينة تمثلت بمعمل معجون الحلاقة (ادم) في مصنع المأمون التابع للشركة العامة لصناعة الزيوت النباتية وجمعت البيانات عن طريق ادوات عدة هي المقابلات الشخصية ، المعايشة الميدانية ، والوثائق والسجلات الرسمية الخاصة بالمعمل المبحوث.** **ولتحقيق اهداف الدراسة فقد اعتمد منهج دراسة الحالة في تحديد المشكلة وعرض وتحليل البيانات ، وجرى استخدام مجموعة من الادوات الاحصائية منها الانحدار الخطي البسيط والمتعدد لقياس الاثر بين الMPS كمتغير مستقل متمثلاً بأربعة ابعاد وهي ( الإنتاج الفعلي ، والمخزون المتاح ، والكمية الاضافية المتاحة للتسليم، الوقت الفعلي للإنتاج ) واسبقية التسليم كمتغير معتمد من خلال تناول ثلاثة مؤشرات لقياس اسبقية التسليم هي ( وقت دورة التسليم ، و نسبة اعتمادية الطلب ) ، وتم الاعتماد على الانموذج المدمج لتحليل العلاقة والاثر بين المتغيرات المستقلة المدمجة والمتغيرات المعتمدة المدمجة، فضلاً عن اعتماد النماذج الاحصائية الخاصة بالتنبؤ وتم اختيار افضل انموذج للتنبؤ بحجم الطلب .** **وفي ضوء النتائج توصلت الدراسة الى مجموعة من الاستنتاجات كان اهمها تفوق معايير اداء التسليم وفق الانموذج المقترح على معايير الاداء الفعلي لعينة الدراسة ، وهذا يشير الى امكانية تحقيق تحسين جوهري في اداء التسليم لدى المعمل نتيجة لتطبيق الMPS والانموذج المقترح .** |  Abstract  |