**وزارة التعليم العالي والبحث العلمي**

**جهاز الاشراف والتقويم العلمي**

**دائرة ضمان الجودة والاعتماد الاكاديمي**

**استمارة وصف البرنامج الاكاديمي للكليات والمعاهد**

**الجامعة : بغداد**

**الكلية/ المعهد :كليةالإدارة والاقتصاد**

**القسم العلمي: الإدارة الصناعية**

**تاريخ ملء الملف:11/2/2020**

**التوقيع: التوقيع:**

**اسم رئيس القسم: اسم المعاون العلمي:**

**التاريخ: التاريخ:**

**دقق الملف من قبل**

**شعبة ضمان الجودة والاداء الجامعي**

**اسم مدير شعبة ضمان الجودة والاداء الجامعي:**

**التاريخ:**

**التوقيع:**

**مصادقة السيد العميد**

وصف البرنامج الاكاديمي

يوفر وصف البرنامج الاكاديمي هذا ايجازا مقتضيا لاهم خصائص البرنامج ومخرجات التعلم المتوقعه من الطالب تحقيقها مبرهنا عما اذا كان قد حقق الاستفادة القصوى من الفرص المتاحة ، ويصاحبه وصف لكل مقرر ضمن البرنامج

|  |  |
| --- | --- |
| 1-المؤسسة التعليمية | جامعة بغداد / كلية الإدارة والإقتصاد |
| 2-القسم العلمي/المركز | الادارة الصناعية |
| 3-اسم البرنامج الاكاديمي او المهني | التصميم وطرق التصنيع (2) |
| 4-اسم الشهادة النهائية |  |
| 5-النظام الدراسي: سنوي/مقررات /اخرى  | مقررات |
| 6-برنامج الاعتماد المعتمد |  |
| 7-المؤثرات الخارجية الاخرى |  |
| 8- تاريخ اعداد الوصف |  |
| 9- اهداف البرنامج الاكاديمي | **تزويد الطالب بالمعلومات النظرية و التطبيقات العلمية التي تخص عمليات التصنيع المختلفة كالخراطة وقطع المعادن والتثقيب والتوسيع والتفريز والقشط واللحام والمعلومات التقنية والرياضية التي تخص المكائن** |

|  |
| --- |
| 10- مخرجات البرنامج المطلوبة وطرائق التعليم والتعلم والتقييم |
| 1. الاهداف المعرفية

أ1-أ2-أ3-أ4-أ5-أ6- |
| 1. الاهداف المهاراتية الخاصة بالبرنامج

ب1-ب2-ب3- |
| طرائق التعليم والتعلم |
|  |
| طرائق التقييم |
|  |
| ج- الاهداف الوجدانية والقيميةج1-ج2-ج3-ج4- |
| طرائق التعليم والتعلم |
|  |
| طرائق التقييم |
|  |

|  |
| --- |
| د- المهارات العامة والتاهيلية المنقولة (المهارات الاخرى المتعلقة بقابلية التوظيف والتطور الشخصي)د1-د2-د3-د4- |
| طرائق التعليم والتعلم |
|  |
| طرائق التقييم |
|  |
| 11- بنية البرنامج |  |
| المرحلة الدراسية | رمز المقرر او المساق | اسم المقرر او المساق | الساعات المعتمدة |
| المرحلة الثانية  |  | التصميم وطرق التصنيع (1) | نظري  | عملي |
| 2 ساعة  |  |
| **عمليات التثقيب والتوسيع** |  |  | 2 ساعة |  |
| **اجزاء ماكنة التثقيب** |  |  | 2 ساعة |  |
| **العوامل المؤثرة على عملية التثقيب** |  |  | 2 ساعة |  |
| **طرق التثقيب وقوى التثقيب** |  |  | 2 ساعة |  |
| **القشط والتسوية** |  |  | 2 ساعة |  |
| **مقدمة عن عمليات القشط** |  |  | 2 ساعة |  |
| **اقلام القطع في المقشطة** |  |  | 2 ساعة |  |
| **حسابات عملية القشط** |  |  | 2 ساعة |  |
| **عمليات التجليخ** |  |  | 2 ساعة |  |
| **انواع الآت التجليخ** |  |  | 2 ساعة |  |
| **آليه عملية التجليخ** |  |  | 2 ساعة |  |
| **انواع احجار التجليخ** |  |  | 2 ساعة |  |
| **اللحام** |  |  | 2 ساعة |  |
| **انواع اللحام**  |  |  | 2 ساعة |  |
| **لحام القوس الكهربائي** |  |  | 2 ساعة |  |
| **انواع اللحام الحديث** |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| 12- التخطيط للتطور الشخصي |
|  |
| 13- معيار القبول (وضضع الانظمة المتعلقة بالالتحاق بالكلية او المعهد) |
|  |
| 14- اهم مصادر المعلومات عن البرنامج |
| **Manufacturing process .R.H Amstead. P.F.Ostwald****قطع المعادن".محمد جواد التورنجي .وزارة التعليم العالي والبحث العلمي** **"cutting tool technology" industerial Handbook****"تقنيه التشغيل" .الاداره العامة لتصميم وتطوير المناهج .المملكه العربية السعودية** |