الكلية :الأدارة والأقتصاد

القسم /الفرع:قسم الادارة الصناعيه

المرحلة : الأولى

جمهورية العراق

وزارة التعليم العالي والبحث العلمي

رئاسة جامعة بغداد

قسم ضمان الجودة والاداء الجامعي

**المقرر الدراسي**

**اسم التدريسي الأول: أ.م. د. نغم يوسف عبد الرضا**

**اللقب العلمي : استاذ مساعد**

**الشهادة : ماجستير**

**البريد الألكتروني**

**اسم التدريسي الثاني: \**

**اللقب العلمي :**

**الشهادة :**

**البريد الألكتروني:**

**اسم التدريسي الثالث: /**

**اللقب العلمي :**

**الشهادة :**

**البريد الألكتروني:**

|  |  |
| --- | --- |
| **اســــم المــــــــادة** | **ادارة مواد**  |
| **النظــام الــدراسـي** | * **فصلي**
 | **سنوي** |
| **اهــــداف المـــــادة** | 1. استيعاب مجالات الاستفادة من الانتاج والعمليات للاستفادة منها مستقبلا في الحاة العملية
2. تكوين تصور اجمالي عن التطبيقات والمعادلات والبرامجيات الرياضية لمجال الانتاج والعمليات

خلق الوعي وتطوير العمليات والممارسات الادارية .  |
| **الكتب المنهجية** | ( مفاهيم واساسيات وعمليات وامثلة تطبيقية ) ادارة الانتاج والعمليات * د صباح مجيد النجار د. عبد الكريم محسن
 |
| **المصادر الخارجية** |  |
| **تقديرات النظام الفصلي****(100%)** | **نظري** | **المختبر****عملي** | **الامتحانات اليومية** | **المشروع** | **الامتحان النهائي** |
| **20** |  | **20** |  | **60** |
| **تقديرات النظام السنوي****(100%)** | **الفصل الأول**  | **نصف السنة** | **الفصل الثاني** | **المختبر** | **الأمتحان النهائي** |
| **20** |  | **20** |  | **60** |
| **معلومات اضافية** |  |

**جدول الدروس الاسبوعي**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **الاسبوع** | **المـادة النظرية** | **المـادة العلمية** | **المـلاحظات** |
| **1** | **-مدخل الى ادارة الانتاج والعمليات****- تعريف المفاهيم الاساسية** |  | **3 ساعات**  |
| **2** | **- التطور التاريخي لادارة الانتاج****- ادارة العمليات في المنظمات صناعة وتقديم الخدمة****- الانتاجية والكفاءة والفاعلية** |  |  |
| **3** | **مخل الى تعريف استراتيجية الشركة ، الاعمال ، العمليات****- استراتيجية العمليات** |  |  |
| **4** | **- القرارات الاستراتيجية والقرارات التشغيلية في العمليات****- الاسبقيات التنافسية****- الميزة التنافسية** |  |  |
| **5** | **التنبؤ بالطلب****- مفهوم التنبؤ بالطلب وانواعه واهدافه****-اعوامل المؤثرة بالتنبؤ****- طرائق التنبؤ النوعية** |  |  |
| **6** | **- طرائق التنبؤ الكمية****أ) السلاسل الزمنية** |  |  |
| **7** | **ب) التمهيد الاسي ( البسيط والمعدل بالاتجاه)** |  |  |
| **8** | **ج) المربعات الصغرى** |  |  |
| **9** | **ك) الانحدار البسيط****ع) معامل الارتباط** |  |  |
| **10** | **قياس خطأ التنبؤ****أ) متوسط مربع الخطأ MSE** **ب) متوسط الانحراف المطلق MAD** |  |  |
| **11** | **ج) اشارة الدلالة TS** |  |  |
| **12** | **تخطيط المنتوج/ الخدمة****أ) تخطيط المنتوج الجديد****ب) مراحل تطوير المنتوج الجديد****ج) الاعتبارات الواجب مراعاتها في تصميم المنتوج الجدي** |  |  |
| **13** | **ث) معايير تقييم اداء المنتوج الجديد****ك) دورة حياة المنتوج الجديد** |  |  |
| **14** | **ع) اساليب اتخاذ القرار في المنتوج الجديد****- تحليل التعادل****- مصفوفة المفاضلة** |  |  |
| **15** | **تخطيط وتصميم العملية****أ) نوع واتجاه التركيز المنظمة نحو المنتوج او نحو العملية****ب) انظمة عملية الانتاج** **ج) مزايا وعيوب الانتاج المستمر والمتقطع** |  |  |
| **16** | **ك) العوامل المؤثرة في اختيار وتصميم نوع نظام الانتاج****ع) تحليل تدفق العملية****و) مصنع المستقبل ومكونات مصنع المستقبل** |  |  |
| **17** | **تخطيط الطاقة****أ) انواع الطاقة ( التصميمية والفاعلة والفعلية)****ب) مقاييس الطاقة ( الكفاءة والاستخدام)** |  |  |
| **18** | **ج) تحويل الوقت الاساسي الى الوقت المعياري****ك) حساب عدد المكائن****ع) حساب حجم الطاقة المطلوب في حالة وجود نسب تلف في عدة مراحل** |  |  |
| **19** | **اختيار موقع المصنع****أ) العوامل المؤثرة في اختيار الموقع****ب) الاتجاهات الحديثة في اختيار الموق** |  |  |
| **20** | **ج) طرائق اختيار موقع المصنع****1) تحليل التعادل الموقعية****2) طريقة التقييم النوعية ( النقاط)** |  |  |
| **21** | **التريب الداخلي****أ) انواع التريب الداخلي وملائمته لانظمة الانتاج****ب) الترتيب على اساس العملية ( تعريف ومخطط توضيحي ومشاكله)****ج) الترتيب على اساس المنتوج(تعريف ومخطط توضيحي ومشاكله)** |  |  |
| **22** | **) موازنة خط التجميع****) رسم المخطط****2) حساب وقت دورةالانتاج والعدد النظري الادنى لمحطات العمل.****3) توزيع العمليات التشغيلية على المحطات****4) حساب الكفاءة****ك) الترتيب الهجين** |  |  |
| **23** | **التخطيط الاجمالي****أ) التخطيط الاجمالي وعلاقته بمستويات الانتاج****ب) جدولة الانتاج الرئيسة ( المفهوم، والعلاقة مع المستويات الاخرى)** |  |  |
| **24** | **- استراتيجية التحكم بالمخزون****- استراتيجية التحكم بالعاملين** |  |  |
| **25** | **- استراتيجية التعاقد الفرعي****- استراتيجية الوقت الاضافي والوقت العاطل** |  |  |
| **26** | **مدخل الى نظام تخطيط الاحتياجات MRP** **أ) الطلب المستقل والطلب المشتق****ب) مدخلات نظام MRP وخرجاته** |  |  |
| **27** | **حسابات نظام MRP باستخدام حجم الدفعة المكافئة للاحتياج LOT-FOR-LOT** |  |  |
| **28** | **جدولة العمليات التشغيلية****أ) التحميل والتتابع****ب) معايير تقييم جدولة العمليات التشغيلية واختيار القواعد** |  |  |
| **29** | **ج) قواعد تحديد التتابع****ع) مثال لاستخدام القواعد على ماكنة واحدة** |  |  |
| **30** | **ك) مثال لاستخدام القواعد على ماكنتين وفق طريقة جونسون** |  |  |
| **31** | **الصيانة****أ) انواع الصيانة****ب) كلف الصيانة** |  |  |
| **32** | **ج المفاضلة بين الصيانة الوقائيةوالعلاجية.**  |  |  |