الكلية :الأدارة والأقتصاد

القسم /الفرع:قسم الادارة الصناعيه

المرحلة : الثانية

جمهورية العراق

وزارة التعليم العالي والبحث العلمي

رئاسة جامعة بغداد

قسم ضمان الجودة والاداء الجامعي

**المقرر الدراسي**

**اسم التدريسي الأول: د. حارث يعرب معن**

**اللقب العلمي : أ.م**

**الشهادة : دكتوراه**

**البريد الألكتروني** harithmaan@gmail.com**:**

**اسم التدريسي الثاني:**

**اللقب العلمي :**

**الشهادة :**

**البريد الألكتروني:**

**اسم التدريسي الثالث:**

**اللقب العلمي :**

**الشهادة :**

**البريد الألكتروني:**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **اســــم المــــــــادة** | **التصميم طرق التصنيع** | | | | | |
| **النظــام الــدراسـي** | **فصلي √** | | | **سنوي** | | |
| **اهــــداف المـــــادة** | تزويد الطالب بالمعلومات النظرية والتطبيقات العلمية التي تخص عمليات التصنيع المختلفة كالخراطة وقطع المعادن وعمليات التثقيب والتوسيع وعمليات التفريز والقشط و تسوية السطوح واللحام والمعلومات الفنية والرياضية التي تخص انواع المكائن | | | | | |
| **الكتب المنهجية** | * **1 Machine tool engineering G.R.Nagpal 1986** * **R. H. AMSTEAD, P.E.Ostwald 1997 manufacturing process** * **قطع المعادن". محمد جواد التورنجي .وزارة التعليم العالي والبحث العلمي** * **"تقنيه التشغيل" .الاداره العامة لتصميم وتطوير المناهج .المملكه العربية السعودية** | | | | | |
| **المصادر الخارجية** |  | | | | | |
| **تقديرات النظام الفصلي**  **(100%)** | **نظري** | **المختبر**  **عملي** | **الامتحانات اليومية** | | **المشروع** | **الامتحان النهائي** |
| **20** |  | **20** | |  | **60** |
| **تقديرات النظام السنوي**  **(100%)** | **الفصل الأول** | **نصف السنة** | **الفصل الثاني** | | **المختبر** | **الأمتحان النهائي** |
|  |  |  | |  |  |

**جدول الدروس الاسبوعي**

**النظام الفصلي**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **الاسبوع** | **المـادة النظرية** | **المـادة العلمية** | **المـلاحظات** |
| **1** | **المقدمة/ اهمية طرق التصنيع** |  | **الكورس الاول** |
| **2** | **علاقة طرق التصنيع مع ادارة الانتاج** |  |  |
| **3** | **عمليات الخراطة** |  |  |
| **4** | **انواع الخراطة** |  |  |
| **5** | **انواع اقلام القطع** |  |  |
| **6** | **الشكل الهندسي لإقلام القطع** |  |  |
| **7** | **انواع الرايش** |  |  |
| **8** | **مبادئ قطع المعادن/سرعات القطع والتغذية** |  |  |
| **9** | **قوى الخراطة/العمر التشغيلي لاقلام القطع** |  |  |
| **10** | **خراطة السلبة وانواعها/ الحرارة المتولدة اثناء الخراطة** |  |  |
| **11** | **سوائل التبريد** |  |  |
| **12** | **عمليات التوسيع والتثقيب/اجزاء ماكنة التثقيب** |  |  |
| **13** | **العوامل المؤثرة لعملية التثقيب/ الشكل الهندسي لاقلام التثقيب** |  |  |
| **14** | **عمليات التثقيب الداخلي/عمليات قطع المسننات** |  |  |
| **15** | **حسابات عملية التثقيب** |  |  |
| **16** | **امتحان فصلي** |  |  |
| **1** | **عمليات التفريز** | **كورس ثاني** |  |
| **2** | **اقلام القطع لماكتة التفريز** | **كورس ثاني** |  |
| **3** | **تحديد السرعة والتغذية لماكنة التفريز** | **كورس ثاني** |  |
| **4** | **القوة المتولدة اثناء عمليات التفريز** | **كورس ثاني** |  |
| **5** | **جهاز رأس التقسيم** | **كورس ثاني** |  |
| **6** | **عمليات القشط والتسوية** | **كورس ثاني** |  |
| **7** | **اقلام القطع في القشط** | **كورس ثاني** |  |
| **8** | **ألية الارجاع السريع** | **كورس ثاني** |  |
| **9** | **حسابات عملية التسوية** | **كورس ثاني** |  |
| **10** | **عمليات التجليخ** | **كورس ثاني** |  |
| **11** | **انواع ألات التجليخ** | **كورس ثاني** |  |
| **12** | **الوظائف الاساسية للعملية** | **كورس ثاني** |  |
| **13** | **انواع احجار التجليخ** | **كورس ثاني** |  |
| **14** | **عمليات اللحام** | **كورس ثاني** |  |
| **15** | **عمليات اللحام** | **كورس ثاني** |  |
| **16** | **امتحان فصلي** | **كورس ثاني** |  |