**نموذج وصف المقرر**

|  |
| --- |
| **مراجعة أداء مؤسسات التعليم العالي ((مراجعة البرنامج الأكاديمي))** |

**وصف المقرر**

|  |
| --- |
| يوفر وصف المقرر هذا إيجازاً مقتضياً لأهم خصائص المقرر ومخرجات التعلم المتوقعة من الطالب تحقيقها مبرهناً عما إذا كان قد حقق الاستفادة القصوى من فرص التعلم المتاحة. ولابد من الربط بينها وبين وصف البرنامج. |

|  |  |
| --- | --- |
| 1. المؤسسة التعليمية | جامعة بغداد / كلية الادارة و الاقتصاد |
| 1. القسم الجامعي / المركز | القسم العلمي / الادارة الصناعية العلمي |
| 1. اسم / رمز المقرر | المعامل و الورش |
| 1. البرامج التي يدخل فيها | لا توجد |
| 1. أشكال الحضور المتاحة | يومي |
| 1. الفصل / السنة | سنوي |
| 1. عدد الساعات الدراسية (الكلي) | 2 ساعة بالاسبوع (64 ) ساعة |
| 1. تاريخ إعداد هذا الوصف | 2/12/2014 |
| 1. أهداف المقرر   تعليم الطالب على الاحتياطات الاولية وشروط السلامة في المعامل والورش وطرق القياس للنماذج وكيفية الحسابات التي تجري داخل المعامل والورش بما فيها (وحدة الخراطة والبرادة واللحام والسباكة والنجارة) | |
|  | |
|  | |
|  | |
|  | |
|  | |
|  | |
|  | |

|  |
| --- |
| 1. مخرجات التعلم وطرائق التعليم والتعلم والتقييم |
| أ- المعرفة والفهم  أ1-تعلم الطرق الآمنة في ادارة المعامل و الورش و ارشاد العمال عليها  أ2-طرق القياس و الادوات المستخدمة و كيفية اجراء الحسابات  أ3- استخدام المعادلات الرياضية في طرق الانتاج  4-زيادة المعرفة لدى الطالب من خلال مناقشة النتائج و تفسيرها  أ5-  أ6- |
| ب - المهارات الخاصة بالموضوع  ب1 –تحويل المشاكل الواقعية و طريقة حلها بطرق علمية  ب2 – معرفة و تعلم كيفية أجراء الحسابات بطرق الانتاج والتعرف على المكائن  ب3 -  ب4- |
| طرائق التعليم والتعلم |
|  |
| طرائق التقييم |
| امتحانات يومية و شهرية |
| ج- مهارات التفكير  ج1-ايجاد طرق اساسية لعلم السلامة الصناعية من خلال الارشاد الى الطرق السليمة في توجيه العمال والعمل  ج2-ادارة المعامل بالشكل الامثل  ج3-  ج4- |
| طرائق التعليم والتعلم |
|  |
| طرائق التقييم |
|  |
| د - المهارات العامة والمنقولة ( المهارات الأخرى المتعلقة بقابلية التوظيف والتطور الشخصي ).  د1-  د2-  د3-  د4- |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. بنية المقرر | | | | | |
| الأسبوع | الساعات | مخرجات التعلم المطلوبة | اسم الوحدة / المساق أو الموضوع | طريقة التعليم | طريقة التقييم |
| 1 | 2 | تعريف السلامة المهنية والاحتياطات الاولية في المصانع وطرق الوقاية من الحوادث ومسؤولية الأمن الصناعي | السلامة الصناعية | شرح | امتحان يومي وشهري |
| 2-4 | 6 | قياس الورنية والميكرومتر | أدوات القياس | شرح و تطبيق على الورنية | امتحان يومي و شهري |
| 5-10 | 12 | العمليات المستخدمة والية الخراطة للسطوح المخروطية وسوائل التبريد | الخراطة | شرح نظري | امتحان يومي و شهري |
| 11-16 | 12 | أدوات البرادة والتثقيب والقشط والتفريز وانواعه | البرادة | شرح نظري | امتحان يومي و شهري |
| 17-22 | 12 | تعلم استخدام الادوات الموجودة في النجارة و المناشير و الرندة الكهربائية | النجارة | شرح | امتحان يومي و شهري |
| 23-28 | 12 | عمليات اللحام الأساسية بما فيها من تعريف و أنواع و الطرق الشائعة في الاستخدام و الطرق الحديثة | اللحام | شرح نظري | امتحان يومي و شهري |
| 29-30 | 4 | عمليات السباكة الرملية و الافران المستخدمة | السباكة | شرح نظري | امتحان يومي و شهري |
| 30-32 | 4 | ورشة عمل | وحدة النجارة والحدادة | زيادة ميدانية |  |

|  |  |
| --- | --- |
| 1. البنية التحتية | |
| القراءات المطلوبة :   * النصوص الأساسية * كتب المقرر * أخرى | كتاب التصميم وطرق التصنيع  المواقع الالكترونية |
| متطلبات خاصة ( وتشمل على سبيل المثال ورش العمل والدوريات والبرمجيات والمواقع الالكترونية ) | مواقع الكترونية |
| الخدمات الاجتماعية ( وتشمل على سبيل المثال محاضرات الضيوف والتدريب المهني والدراسات الميدانية ) | من الممكن معالجة الكثير من المشاكل في المعامل عن طريق البحوث و الدراسات التي تجري من قبل الأساتذة  التدريب المهني مهم في التعرف عمليا على الاجهزة والادوات الخاصة بالمعامل |

|  |  |
| --- | --- |
| 1. القبول | |
| المتطلبات السابقة | الفرع العلمي والادبي |
| أقل عدد من الطلبة | حسب الخطة |
| أكبر عدد من الطلبة | حسب الخطة |